

NOVA SUPERFLOW SR110

Super plastifiant Haut-réducteur d'eau

Conforme à la norme EN 934-2 / NA 774

DESCRIPTION **NOVA SUPERFLOW SR110** est un super plastifiant haut réducteur d'eau de la troisième génération à base de polycarboxylate éther, il est conçu pour la confection des bétons. Il améliore les propriétés des bétons et mortiers et il est compatible avec tous les ciments

MODE D'EMPLOI Le **NOVA SUPERFLOW SR110** est incorporé dans La centrale à béton ou bétonnière ainsi qu'il peut être ajouté directement dans les camions malaxeurs.

- Dans la bétonnière et les centrales à béton **NOVA SUPERFLOW SR110** s'ajoute dans la deuxième partie de l'eau de gâchage et doit être suivi d'un malaxage afin de finaliser la meilleure consistance possible
- Dans le camion malaxeur, le **NOVA SUPERFLOW SR110** est introduit dans la toupie puis malaxé à grande vitesse pendant 1 minute par mètre cube de béton.
- Les règles de l'art pour la fabrication et la mise en place du béton doivent également être respectées pour le **NOVA SUPERFLOW SR110**.

DOMAINES D'UTILISATION Le **NOVA SUPERFLOW SR110** est un super plastifiant haut réducteur d'eau et adapté aux bétons prêts à l'emploi et à la préfabrication qui va permettre la fabrication des :

- Bétons hauts performances et bétons auto-plaçant
- Prédalles en bétons précontraints
- Bétons pompés
- Bétons de masse
- Bétons BCR

DONNEES TECHNIQUES

État physique à 20 °c :	liquide
Couleur :	marron
Densité :	1.04± 0.02
PH	6±1
Extrait sec	22 %±1.5
Teneur en chlore	< 1g/L

PROPRIETES Le **NOVA SUPERFLOW SR110** est utilisé pour la confection de tous les bétons bioplastiques en facilitent la mise en place des bétons sans ségrégations. Il optimise et réduit le maximum le rapport **Eau/Ciment** et de plus permet de :

Sur béton frais :

- Augmenter la maniabilité du béton
- Faciliter la mise en œuvre

Sur les bétons durcis :

- Augmenter la résistance
- Augmenter la durabilité
- Diminuer le retrait

CARACTERISTIQUES **Plage de dosage recommandée** : est de 0.5 à 1.5 % de poids de ciment selon la performance recherchée

Le dosage optimal doit être déterminé sur chantier avec un essai de convenance au laboratoire en fonction du type de béton et les caractéristiques recherchées.

Le **NOVA SUPERFLOW E200** est compatible avec nos hydrofuges de masse ainsi que l'entraîneur d'air.

Conditionnement : Jerrican de 5 et 11 kg

Futs de 215 kg

IBC 1100 kg

RECOMMANDATIONS

- Porter des gants, des vêtements et des lunettes de protection.
- Pour une parfaite application, le produit doit être utilisé impérativement lorsque la température de l'air et des supports est comprise entre 5°C et 35°C.

**PRECAUTIONS
D'EMPLOI ET DE
STOCKAGE**

NOVA SUPERFLOW SR110 est un produit qui se conserve un an dans son emballage d'origine à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

- Stocker dans un lieu sec et aéré.
- Tenir éloigné des enfants.

CERTIFICAT

Certifié le 03 DEC 2019 par le Centre National D'Etudes et de Recherches Intégrées du Bâtiment (CNERIB).

REF : 377/2019.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences sur terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.